

# Rejillas Metálicas para Pisos Industriales



# Indice

<b>01. Introducción</b>	<b>pag. 3</b>
Qué es una rejilla?	
Materiales	
Usos	
Sectores	
Nomenclatura	
<b>02. Fabricación rápida</b>	<b>pag. 4</b>
Fabricación CAD/CAM	
Norma fabricación	
Superficie dentada	
Detallamiento 2&3D	
Asesoría	
<b>03. Despacho Oportuno</b>	<b>pag. 6</b>
Despacho al detal	
Proyectos	
Exportaciones	
Stock	
Código de barras	
<b>04. Tipos de Rejillas</b>	<b>pag. 7</b>
Rejillas estándar	
Rejillas variables	
Dimensiones	
<b>05. Fabricación a la medida</b>	<b>pag. 8</b>
Corte paneles irregulares	
Accesorios	
Rejillas circulares	
<b>06. Cálculo de áreas e instalación</b>	<b>pag. 09</b>
Como pedir una rejilla	
Cómo cuantificar el área de una rejilla irregular	
Instalación	
<b>07. Estándares de Instalación</b>	<b>pag. 10</b>
<b>08. Tolerancia fabricación</b>	<b>pag. 11</b>
<b>09. Tabla de cargas</b>	<b>pag. 12</b>
<b>10. Peldaños de escalera</b>	<b>pag. 13</b>
Tipos	
Detalles estándar	
Tolerancia fabricación	
Como solicitar un peldaño	
<b>11. Tipo pesado</b>	<b>pag. 15</b>
Rejillas para cárcamos o sumideros	
Rejillas para piso de puentes	
Rejillas para bocatomas	
Rejillas para ventilación de sótanos	
<b>12. Glosario</b>	<b>pag. 17</b>

# Introducción

## Qué es una rejilla?

Es un conjunto de platinas (portantes) separadas a una distancia determinada por unos elementos (amarres: platina o barra lisa o barra cuadrada entregirada) y un marco lateral en platina soldado, las cuales debidamente soportados funciona como un excelente piso industrial o arquitectónico.

## Materiales:

Pueden ser fabricados en Acero al Carbono (con acabado en material, galvanizado en caliente y/o pintado), Acero Inoxidable, Aluminio o Fibra de Vidrio Reforzado Poltruida. Siendo el acero al carbono con acabado galvanizado en caliente el más común por la relación costo/beneficio.

El proceso galvanizado en caliente aplicado bajo Norma ASTM-A123 alarga la vida de la rejilla y disminuye el costo de mantenimiento de la misma.

## Usos

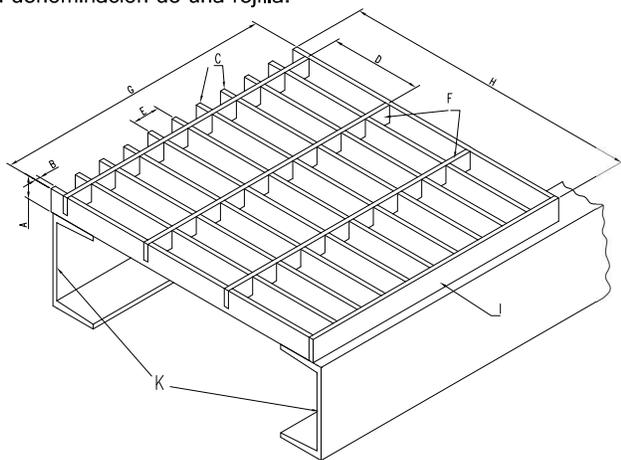
- \* Plataformas y Pasarelas
- \* Pasos para Escaleras
- \* Pisos Mezzanines
- \* Ventilación de Sótanos
- \* Piso de Puentes
- \* Cárcamos de Aguas Lluvias
- \* Rejas de Bocatomas
- \* Entrepasos de Estantes
- \* Guardas de Seguridad
- \* Cerramientos y Rejas Ornamentales
- \* Cabinas de Pintura

## Sectores

- \* Petroquímico
- \* Cementero
- \* Alimenticio
- \* Agropecuario
- \* Infraestructura y vías
- \* Hidroeléctrico
- \* Residencial

## Nomenclatura

Es importante conocer los siguientes términos técnicos usados dentro de la denominación de una rejilla:



- A. Altura de platina portante
- B. Espesor platina portante
- C. Platinas portantes
- D. Distancia entre platinas de amarre
- E. Distancia entre platinas portantes
- F. Platinas de amarre
- G. Longitud sentido del amarre del panel ( $L_a$ )
- H. Longitud sentido portante del panel ( $L_p$ )



# Fabricación Rápida

2

Fabricación Rápida



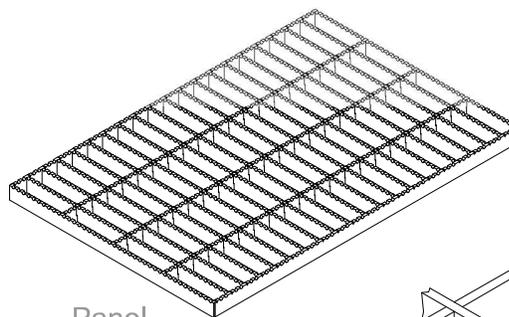
## Fabricación CAD/CAM

Taesmet cuenta con más de 20 años de experiencia en la fabricación de rejillas para pisos, con personal calificado, sus amplias instalaciones, usando la más modernos equipos CNC para corte, troquelado, dimensionamiento, soldadura. Garantizando óptimos tiempos de entrega y cumpliendo los estándares internacionales de calidad, con tecnología CAD/CAM.

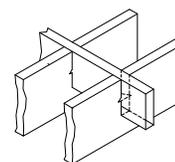


## Norma de fabricación

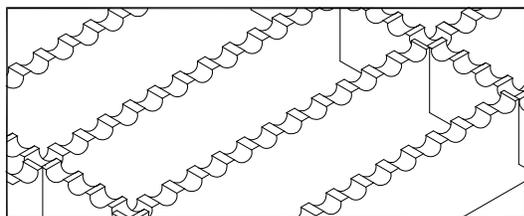
La rejilla es fabricada bajo Norma Internacional ANSI/NAAMM STANDARD MBG 531, donde se perfora la platina portante según distancia y tipo de elemento de amarre, se ensambla a presión hidráulica los dos elementos, se aplica soldadura al 100% de la platina de marco lateral o enmarque, y unos puntos de soldadura diagonalmente en la parte anterior del panel, consiguiendo así un elemento robusto y rígido, listo para aplicar el acabado final.



Panel



Ensamble



Dentado

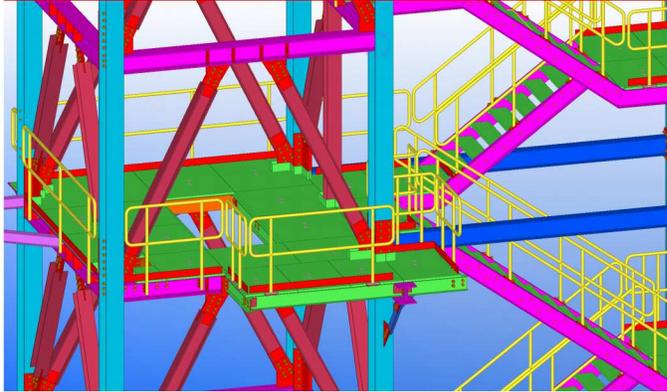
## Superficie Antideslizante

La superficie superior puede ser Lisa o Dentada, la cual es usada en plantas industriales donde hay riesgos de resbalamientos o caídas, por lo cual, cumple con los estándares de seguridad.

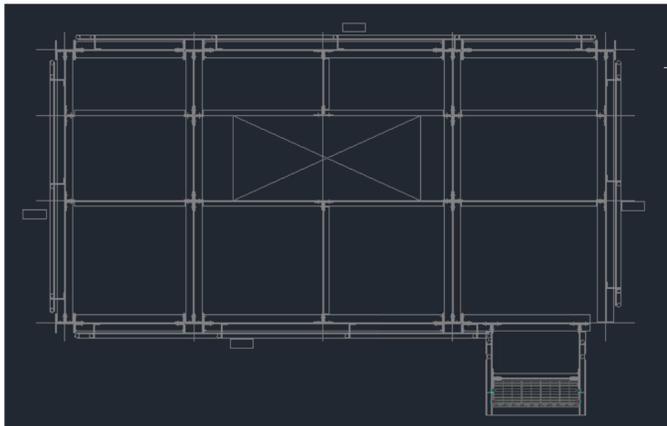
Este dentado se consigue con protuberancias en la parte superior de platina portante y/o amarre, con la profundidad suficiente para garantizar el agarre del calzado sin afectar la resistencia del elemento portante.

## Detallamiento 2D & 3D

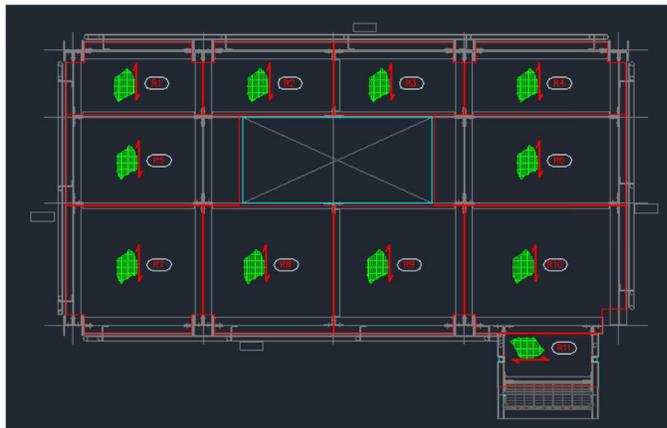
En Taesmet detallamos la distribución de rejillas en CAD 2D y/o en 3D con software de última generación, donde realizamos los respectivos planos para taller, planos de montaje y listado de cantidades, los cuales se suministran a cada cliente.



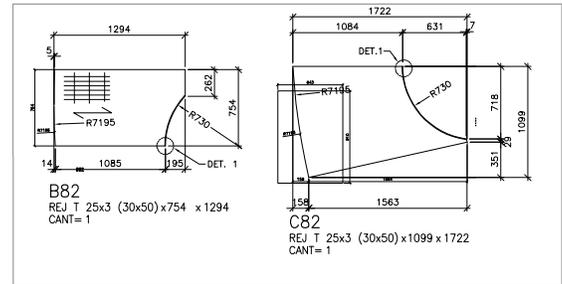
Detalle 3D



Ingeniería Básica



Despeice

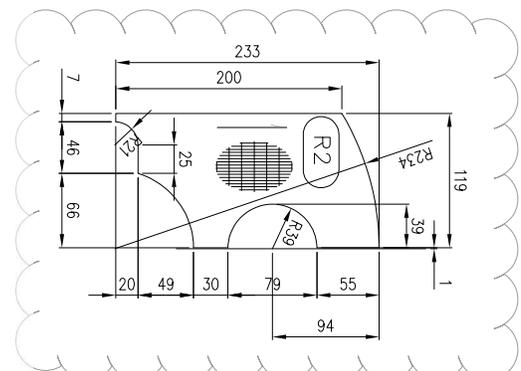


Detalle 2D

## Asesoría

Con los planos de ingeniería básica o levantamiento de dimensiones de obra que nos suministran los clientes, Taesmet se caracteriza por realizar toda la asesoría que se requiera con la construcción de los respectivos planos, ayudando a:

- \* Dimensionar el tamaño ideal de los paneles para el óptimo manejo de la fabricación, transporte y manipulación en montaje.
- \* Ubicación en el sentido portante (un panel de rejilla, solo tiene un sentido de apoyo para distribución de la carga)
- \* Detallar las perforaciones que se requieran para pasos de columnas, tubería, bandejas portables, soportes de equipos, escaleras de gato, etc.
- \* Distribución uniforme de los paneles (Estética presentación de la plataforma)
- \* Indicación, si se requiere, de apoyos adicionales para garantizar la capacidad de carga de los paneles.
- \* Detallar los accesorios que se requieran, como pirlanes de alfajor, platinas rodapie, grapas de fijación.
- \* Agilizar el tiempo de entrega de sus proyectos.
- \* Sugerir si el tipo de rejilla escogido por el cliente está subdimensionado o superdimensionado.



Plano Taller

# Despacho oportuno

3

Despacho oportuno

## Despachos al detal

Taesmet se caracteriza por atender tanto a proyectos de más de 4000m<sup>2</sup>, como aquellos clientes que requieren un panel inferior a 1m<sup>2</sup> y a la medida si se requiere, con la misma responsabilidad, calidad y agilidad. Se realizan despachos diarios a cualquier destino nacional o internacional, utilizando la red de empresas transporte especializadas en este servicio.



Proyectos

## Exportaciones

Atendemos varios clientes internacionales, a los cuales se les envía sus productos debidamente identificado y embalado, garantizando la calidad, con un ágil despacho por cualquiera de los puertos bien sea del Océano Pacífico u Océano Atlántico o terrestre.

Código barras



## Código de barras

Nuestros productos son identificados y despachados con etiqueta de código de barras, lo cual facilita el control de despacho y la recepción de materiales en las instalaciones de nuestros clientes.



Detal

## Proyectos

Con una capacidad instalada de más de 10.000m<sup>2</sup> mensuales y/o 300 T, cualquier proyecto que se requiera se fabrica, controla y despacha en el menor tiempo posible, con opción de entregas parciales. Nuestros clientes pueden contar con la información a todo momento del estado de su pedido tanto a nivel de orden como de detalle por paneles, ya que se cuenta con software de control de producción alimentado en línea desde los diferentes departamentos: comercial, producción y despachos.



Exportaciones

## Stock

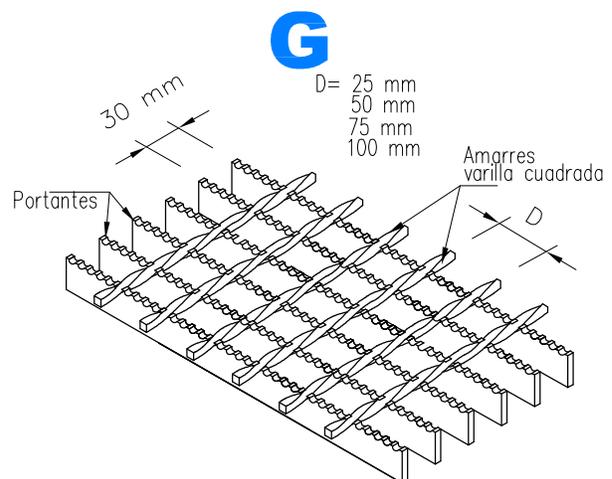
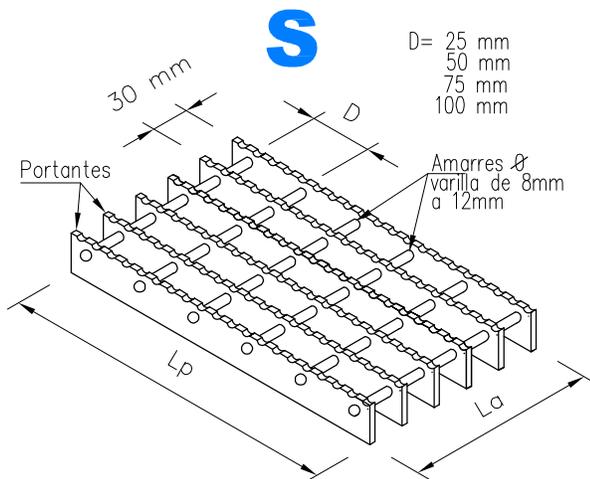
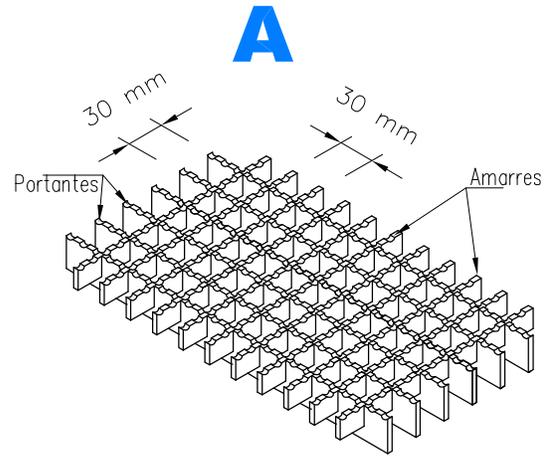
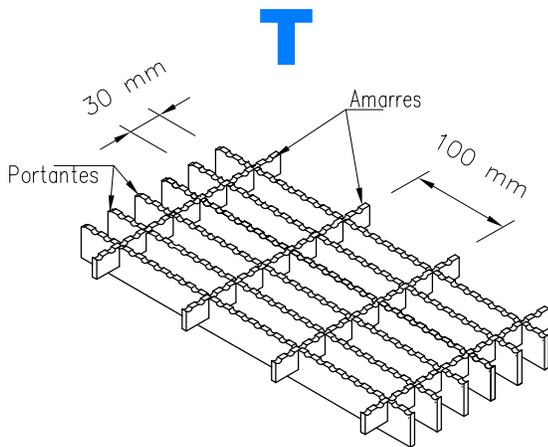
Se dispone de inventario para entrega inmediata, paneles de las siguientes dimensiones:

- 0.9x6.1 m
- 1.0x6.0 m
- 1.2x6.0 m
- 1.0x3.0 m

# Tipos de rejillas

## Rejillas estándar

Las siguientes son rejillas las más estándar de fabricación, siendo la más común y comercial la rejilla tipo T, con separación de Platinas T100x30mm (4" x 1-3/16") y T50x30mm (2" x 1-3/16").



Tipos Rejillas

## Rejillas Variables

En Taesmet, de acuerdo a nuestro proceso flexible, estamos en capacidad de fabricar las rejillas con cualquier separación de platinas o barras, tanto en el sentido portante, como en el sentido de amarre, dando la posibilidad a nuestros clientes de escoger la que más se adapte a su necesidad o requerimiento.

## Dimensiones

**Dimensiones platinas más comunes:**  
Platina Acero 3/4"x1/8" a 4"x1/4" (19x3mm a 100x6mm)

### Tamaño Paneles:

Ancho máximo de rejilla: 1.200mm  
Largo máximo de rejilla: 6.000mm

# Fabricación a la medida

## Corte paneles irregulares

La rejilla es usada pisos de plataformas, pasarelas, mezzanines y los clientes la requieren lista para agilizar su instalación, evitar desperdicios, por eso Taesmet se suministra los paneles con cualquier forma regular o irregular con corte CNC.



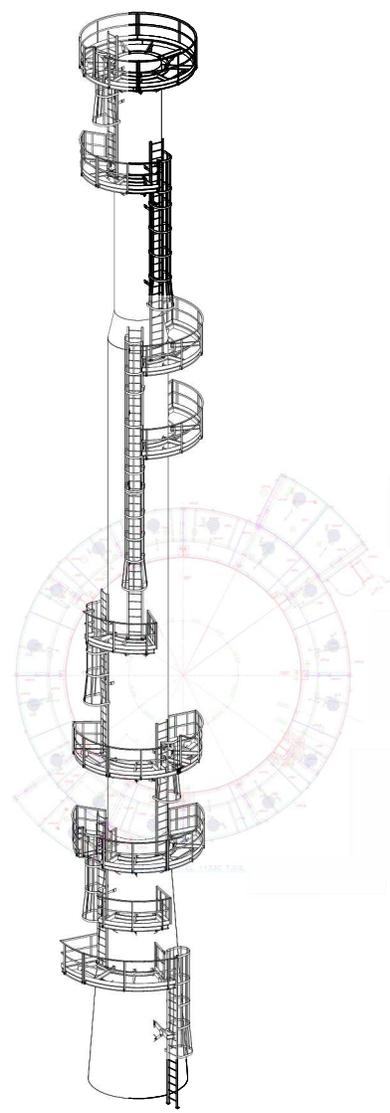
## Accesorios

Se puede instalar accesorios adicionales a los paneles, tales como platinas rodapie o guardapie, pirlanes en alfajor, soportes para recibir escaleras de gato o cualquier otro requerido.



## Rejillas para plataformas circulares

Se fabrica rejillas para la instalación en plataformas circulares con la precisión y estética que se requiere.



Platinas guardapie

Ejemplo corte rejillas



# Cálculo de áreas e instalación

## Cómo pedir una rejilla?

Para realizar una requisición de rejilla, tener en cuenta los siguientes parámetros, igual nuestro departamento técnico está disponible para asesorarlo en cualquier momento:

1. **Longitud de amarre  $L_a$**  : Depende de la distribución de la rejilla en la pasarela (no requiere apoyo en este sentido).
2. **Longitud Portante  $L_p$** : Distancia entre apoyos donde se instalaría el panel.
3. **Tipo de Rejilla**: Depende de la luz y la carga para la cual esta diseñada. Ver tablas de carga.
4. **Material**: Acero o Aluminio o Inoxidable.
5. **Superficie**: Lisa o Dentada.
6. **Acabado**: Galvanizado o pintado o acabado material.
7. **Cantidad**: De acuerdo a la distribución.

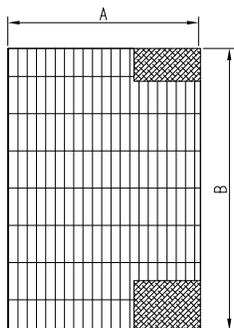
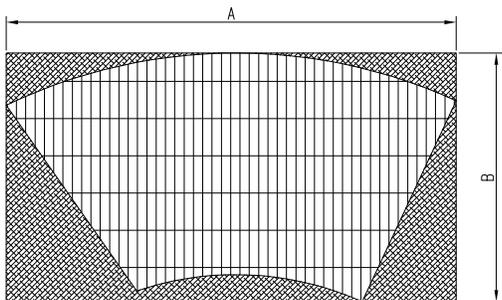
Ejemplo:

10 und de 100Lax2500Lp mm, Tipo T-100x30mm de 1x1/8" (25x3mm), ASTM A-36, Dentado, Galvanizado en Caliente.

## Comó cuantificar área en rejillas irregulares?

Las rejillas se pueden cuantificar o cotizar con cualquiera de las siguientes unidades de medida:

1. **Area (m<sup>2</sup>)**, área bruta, incluido los vacíos o recortes O sea, calculando el área del rectángulo y/o cuadrado utilizado para recortar el panel irregular.
2. **Peso (kg)**, peso bruto, incluido los recortes o vacíos. Ver, los pesos Kg/m<sup>2</sup>, según el tipo de rejilla en la tabla de cargas de rejillas.
3. **Unidades**: En und., el valor neto de cada panel



Recorte o desperdicio

$$\text{Area} = A \times B \text{ (m}^2\text{)}$$

Cálculo área

## Instalación

Existen varios métodos para la instalación de las rejillas y ya depende del cliente o requerimiento, usar el más apropiado.

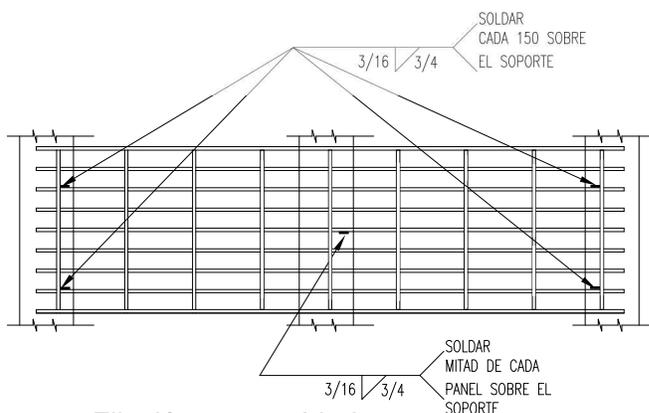
Una de las ventajas de las rejillas usado como piso, es su fácil sustitución o remoción ya bien sea para mantenimiento, desmonte de equipos, es por eso que existen grapas o clips apernados para realizar esta operación lo más rápido y seguro posible, siendo el método más común. Normalmente se usan de 4 o 6 clips por panel.

Otro método común es soldadura directa a la estructura. O usar pernos autofundentes como por ejemplo los tipos Hilti.

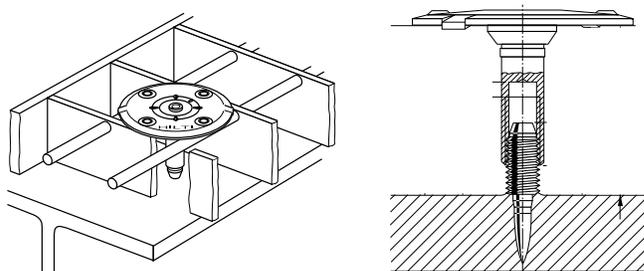
Para ampliación de la información, consulte nuestro Manual de Instalación de Rejillas.



Clip o grapa fijación Taesmet



Fijación con soldadura

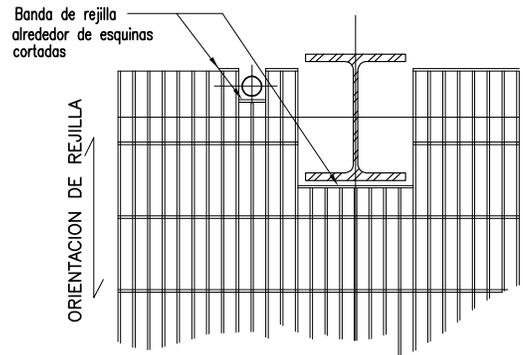
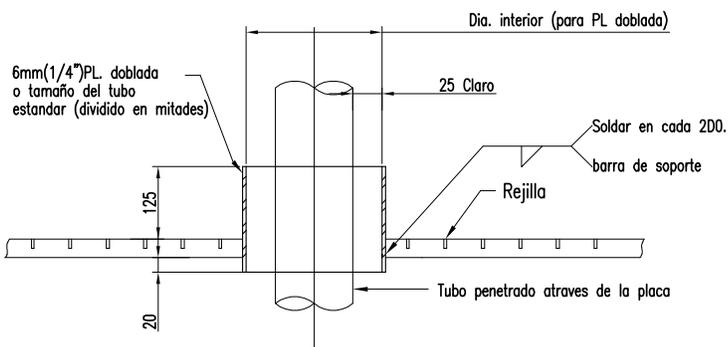
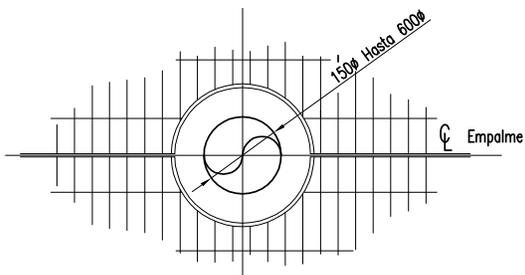
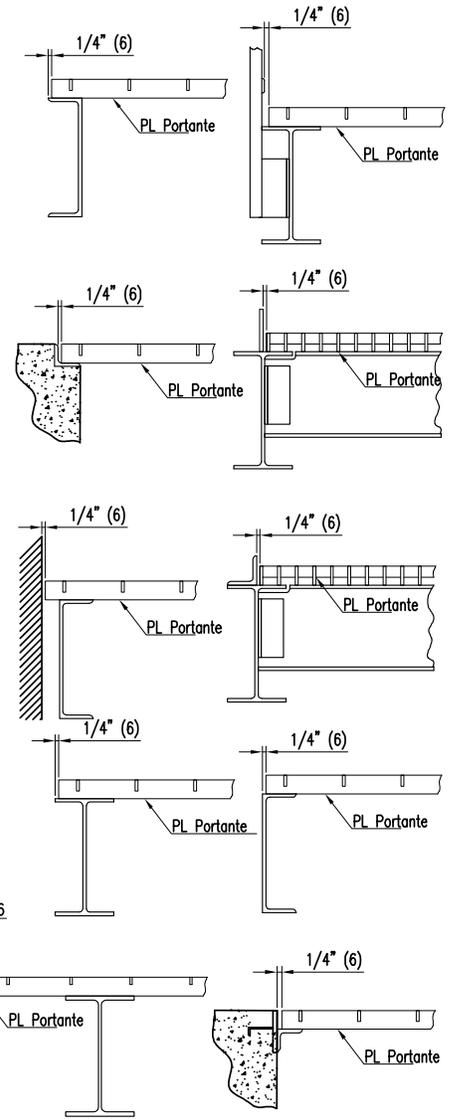
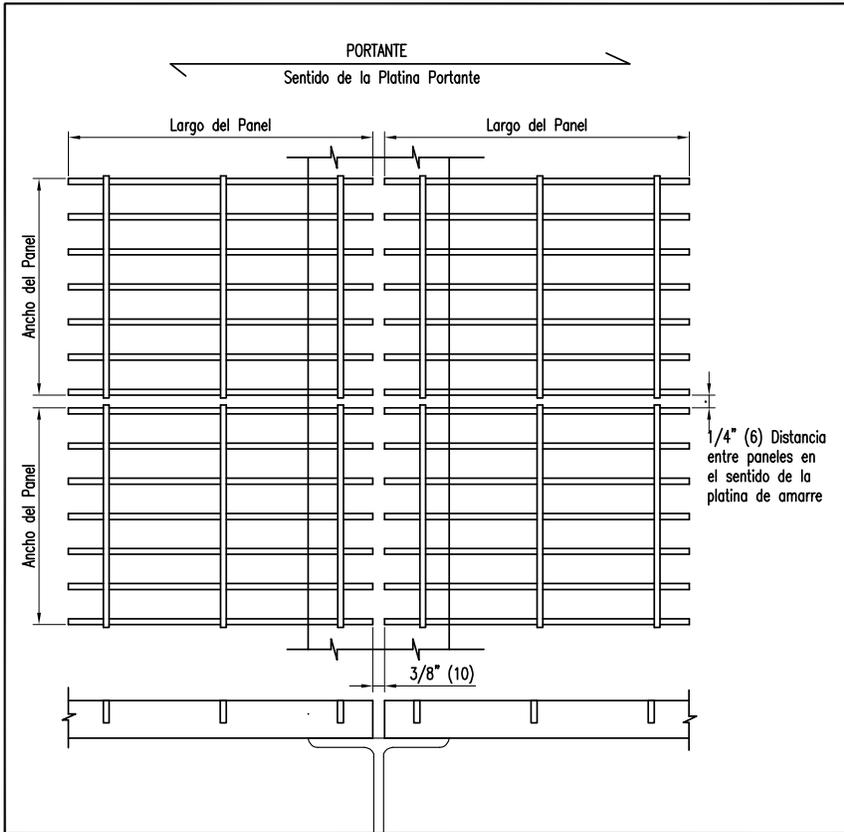


Fijación con clip de HILTI

# Estándares de Instalación

7

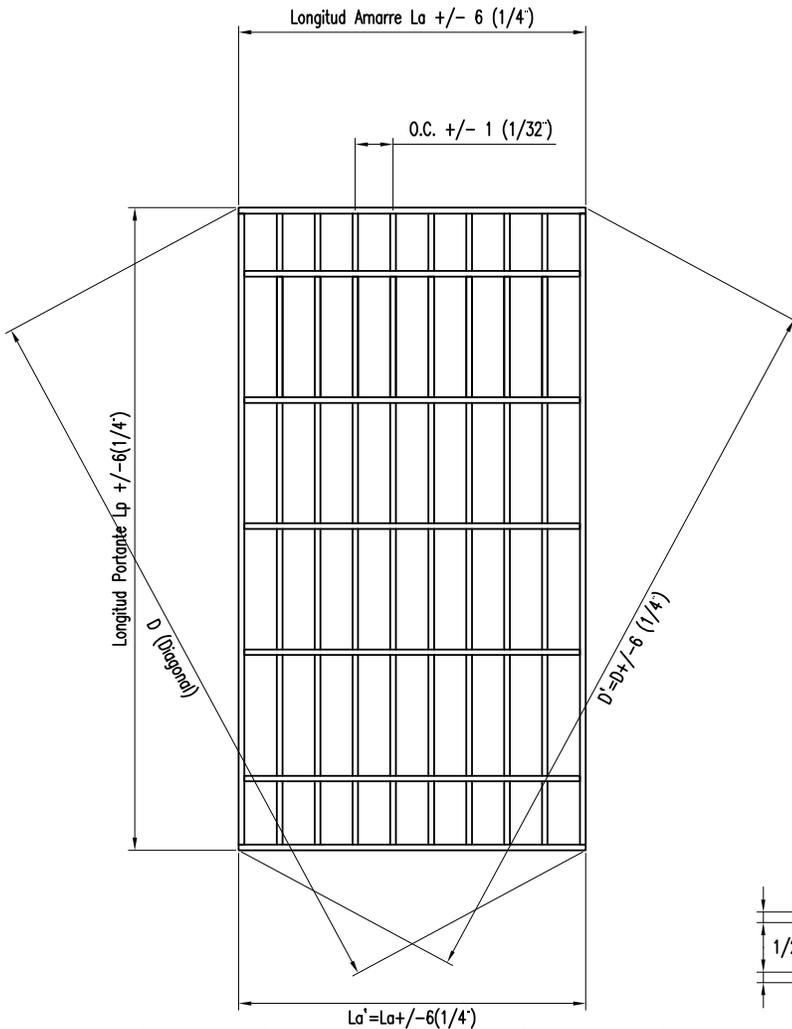
Instalación estándar



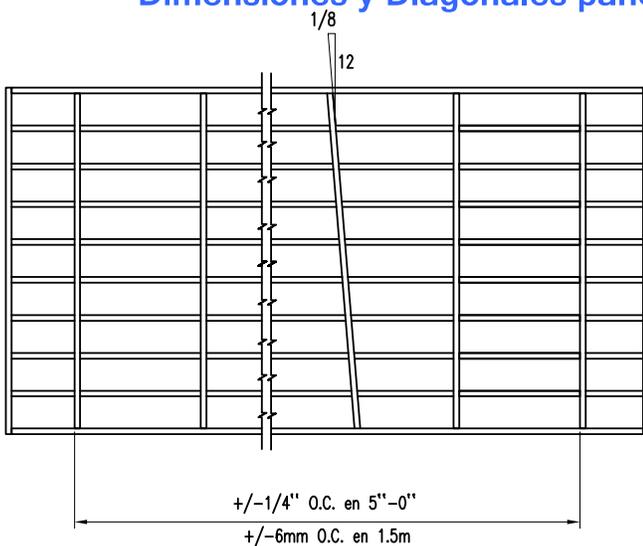
Detalles de Instalacion



# Tolerancias de fabricación

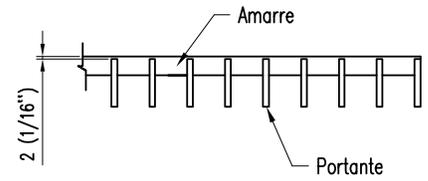


**Dimensiones y Diagonales panel**

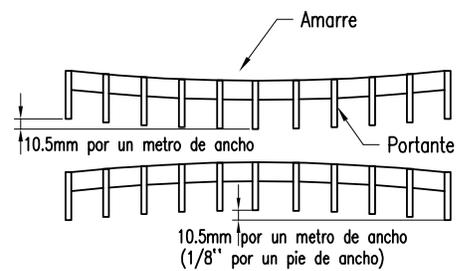


**Paralelismo amarre**

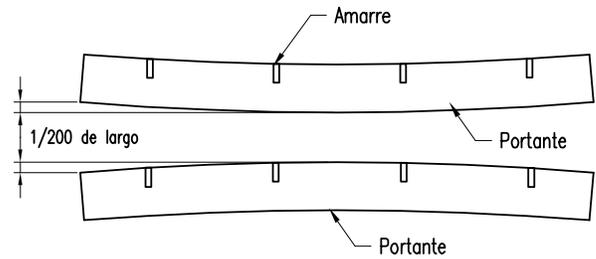
Dimensiones en mm, ( ) in



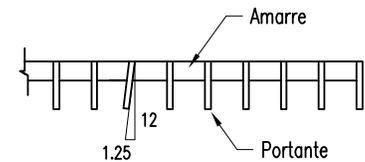
**Fijación amarre**



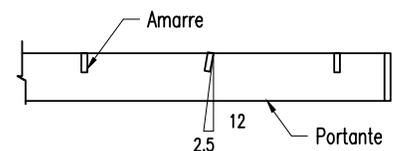
**Flecha transversal (amarre)**



**Flecha longitudinal (portante)**



**Perpendicularidad portante**



**Perpendicularidad amarre**

# Tabla de cargas

## Carga para Rejilla Paso 30mm

9

Tabla de cargas

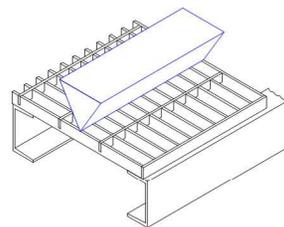
Platina portante in (mm) [Peso Kg/m2]**	Longitud máxima recomendada mm *	Carga	Distancia entre apoyos (mm)															
			610	762	914	1067	1219	1372	1524	1676	1829	1981	2134	2286	2438	2591	2743	
19x3 (3/4x1/8) [21.33]	1054	U	1734	1110	770	565	433	342										
		Du	2,52	3,94	5,68	7,73	10,09	12,77										
		C	524	419	350	299	262	232										
19x5 (3/4x3/16) [31.99]	1167	U	2602	1665	1156	849	650	513										
		Du	2,52	3,94	5,68	7,73	10,09	12,77										
		C	787	629	524	449	393	350										
25x3 (1x1/8) [27.07]	1308	U	3083	1973	1370	1006	770	608	493	407	342							
		Du	1,89	2,96	4,26	5,79	7,57	9,58	11,82	14,31	17,03							
		C	933	745	621	533	466	414	373	339	310							
25x5 (1x3/8) [40.59]	1448	U	4625	2960	2055	1510	1156	913	740	611	513							
		Du	0,18	0,28	0,42	0,57	0,75	0,95	1,18	1,43	1,70							
		C	1399	1119	933	799	699	621	559	509	466							
32x3 (11/4x1/8) [32.77]	1546	U	4818	3083	2141	1573	1204	951	770	637	535	455	393					
		Du	1,51	2,36	3,41	4,64	6,05	7,66	9,46	11,45	13,62	15,99	18,54					
		C	1457	1165	971	832	728	647	582	530	485	448	415					
32x5 (11/4x3/16) [49.14]	1711	U	7227	4625	3212	2359	1806	1427	1156	955	803	684	590					
		Du	1,51	2,36	3,41	4,64	6,05	7,66	9,46	11,45	13,62	15,99	18,54					
		C	2185	1748	1457	1248	1092	971	874	795	728	672	624					
38x3 (11/2x1/8) [38.38]	1773	U	6938	4440	3083	2265	1734	1370	1110	917	770	656	565	493	433	384	342	
		Du	1,26	1,97	2,84	3,86	5,04	6,39	7,88	9,54	11,35	13,32	15,45	17,74	20,18	22,78	25,54	
		C	2098	1678	1399	1199	1049	933	839	763	699	645	600	559	524	493	466	
38x5 (11/2x3/16) [57.56]	1962	U	10407	6660	4619	3398	2602	2055	1665	1376	1156	985	849	740	650	576	513	
		Du	1,26	1,97	2,84	3,86	5,04	6,39	7,88	9,54	11,35	13,32	15,45	17,74	20,18	22,78	25,54	
		C	3148	2518	2098	1799	1573	1399	1314	1144	1049	968	899	839	787	740	699	
51x5 (2x3/16) [74.78]	2435	U	18501	11840	8222	6041	4625	3654	2960	2446	2055	1751	1510	1315	1156	1024	913	
		Du	0,95	1,48	2,13	2,90	3,79	4,79	5,91	7,15	8,51	9,99	11,59	13,30	15,13	17,09	19,16	
		C	5596	4476	3731	3197	2798	2487	2238	2035	1867	1722	1598	1492	1399	1316	1243	
64x5 (21/2x3/8) [91.87]	2878	U	28908	18501	12848	9439	7227	5710	4625	3822	3212	2736	2359	2055	1806	1600	1427	
		Du	0,76	1,18	1,70	2,32	3,03	3,83	4,73	5,72	6,81	7,99	9,27	10,64	12,11	13,67	15,32	
		C	8744	6995	5829	4997	4372	3886	3497	3179	2914	2690	2498	2331	2185	2057	1942	
		Dc	0,61	0,95	1,36	1,85	2,42	3,06	3,78	4,58	5,45	6,39	7,42	8,51	9,69	10,93	12,23	

U = Carga Uniforme,  
D = Deflexión, mm.  
C = Carga concentrada (Kg /m de rejilla)  
al centro de longitud portante (Lp)

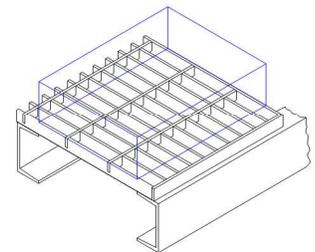
De acuerdo con datos teóricos de:  
Fx= 1265 kg/cm<sup>2</sup>  
E= 2,03x10<sup>6</sup> kg/cm<sup>2</sup>

### Notas

- 6.35 mm es la máxima deflexión considerada, para garantizar la seguridad del peatón. Pero se puede exceder para otras condiciones de carga a discreción del Ingeniero de Diseño
- Los valores de U, Du, C, Dc se aplican para los tres tipos de rejillas fabricados por TAESMET LTDA. ( A, T, S, G ).
- Para rejilla dentada, se recomienda usar platinas 6.35 mm (1/4") mayor que la mencionada en esta tabla.
- Los valores para las columnas de la separación entre apoyos que aparecen sombreados superan la deflexión de 6.35 mm (1/4"). Ver columna longitud máxima recomendada.



Carga Concentrada



Carga Uniforme

\* Distancia máxima recomendada, aplicando una carga uniforme de 484 Kg/m<sup>2</sup>, para una deflexión máxima de 6.35 mm

\*\* Peso kg/m<sup>2</sup> para rejilla tipo T-100x30, con amarres en platina de 3/4"



# Peldaños para escalera

## Tipos y ventajas de peldaños en rejilla

Los peldaños o pasos para escalera son fabricados en los mismos tipos de rejillas. Son muy prácticos para su instalación y funcionales: paso de la luz, no acumula agua o líquidos, antideslizantes, livianos y resistentes, libres de mantenimiento.

El frente o **pirlan** de los peldaños esta construido con una lámina anti rapante figurada en L de bordes redondeados. Se pueden instalar por medio de pernos o tornillos, grapa de fijación o soldadura en campo. El más usual, es por medio de tornillos, para lo cual se instala un lámina lateral perforada a necesidad del cliente o con los estándares definidos.



Peldaño

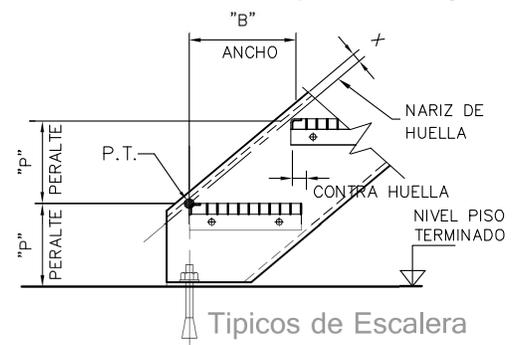


Escalera con peldaños rejillas

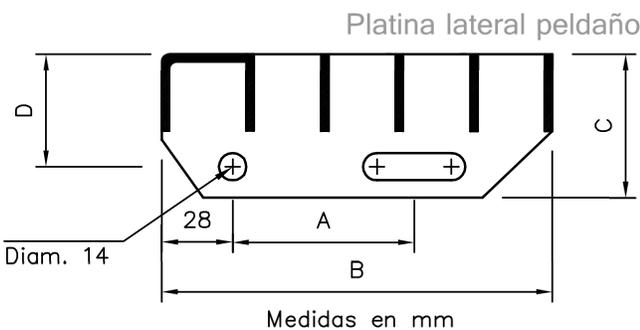
## Detalles estándar

Estos son algunas dimensiones estándar de diseño y fabricación, sin embargo se fabrica a cualquier tamaño o tipo requerido:

Altura platina Lateral in (mm)			
Altura Platina Rejilla	C	D	
3/4 a 1-1/4 (19 a 32)	2-1/2 (63)	1-3/4 (44)	
1-1/2 - (38 -)	3 (76)	2-1/4 (57)	

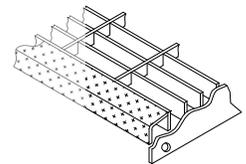


Tipicos de Escalera

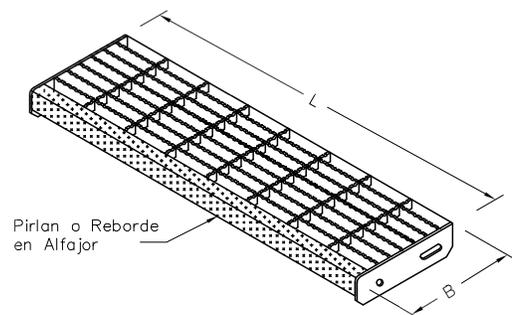


Medidas en mm

Dimension Lateral in (mm)			
B		A	
6-1/4 (159)		2-1/2 (63)	
7-1/4 (184)		4-1/2 (114)	
8-1/2 (216)		4-1/2 (114)	
9-3/4 (248)		7 (178)	
11 (279)		7 (178)	
12 (305)		7 (178)	

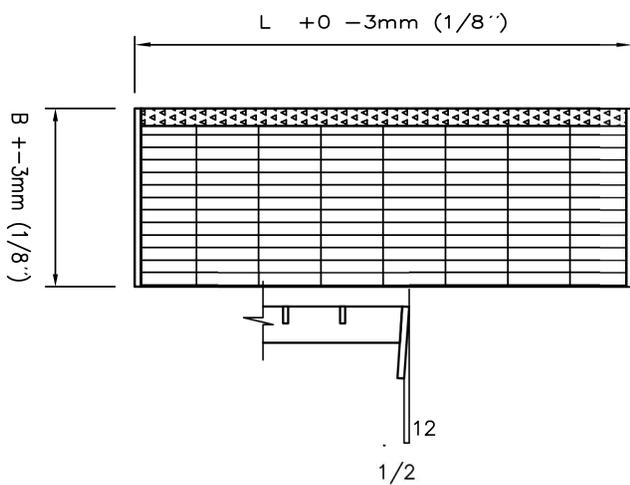


Platina Portante in (mm)	Tamaño Recomendado para Peldaños			
	Longitud Máxima "L"			
	Acero ASTM-A36		Aluminio	
	Liso	Dentado	Liso	Dentado
3/4x3/16 (19x5)	710	-	-	-
1x3/16 (25x5)	1.040	860	710	-
1-1/4x3/16 (32x5)	1.420	1.270	860	790
1-1/2x3/16 (38x5)	1.670	1.600	1.070	970
1-3/4x3/16	-	-	1.300	1.170



Dimensiones Tip.

## Tolerancias de fabricación peldaños



Fabricacion peldaños

## Cómo solicitar un peldaño?

A la hora de definir la compra o solicitud de cotización, es importante tener claro los siguientes puntos:

1. **Ancho peldaño La (B):** Depende del ancho del paso mas la contrahuella de la escalera.
2. **Largo peldaño Lp (L):** Ancho de la escalera, se recomienda dejar una tolerancia de 3mm.
3. **Tipo de Rejilla:** Depende de la luz o ancho de la escalera, si no se tiene definido nuestro departamento técnico lo asesorará. Altura y espesor de la platina portante.
4. **Material:** Acero o Aluminio o Inoxidable
5. **Superficie:** Lisa o Dentada
6. **Acabado:** Galvanizado o pintado o acabado material
7. **Cantidad:** Número de pasos de la escalera

Ejemplo:

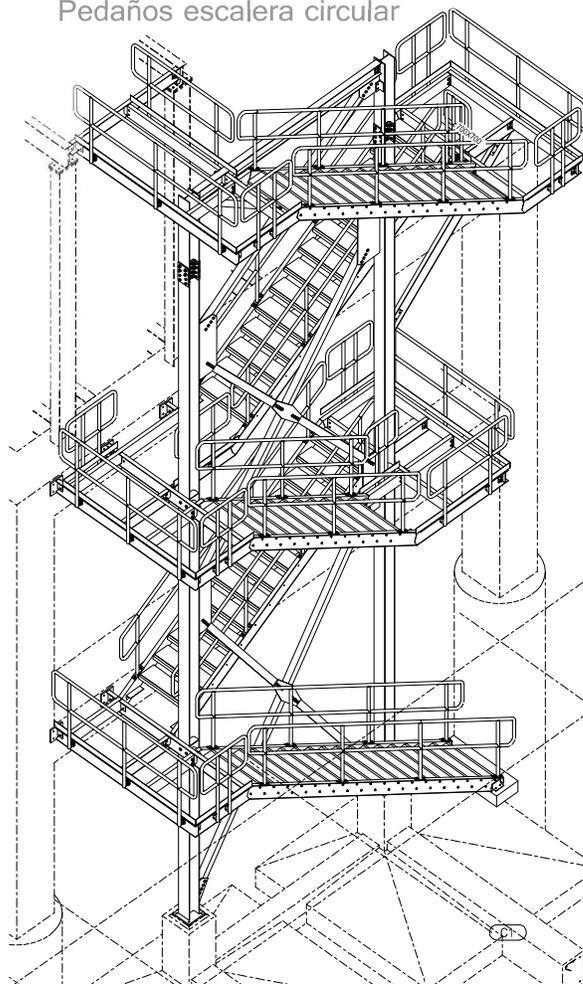
20 und. de 250x910mm, Tipo T-100x30mm de 1-1/4x3/16" (32x5mm), ASTM A-36, Dentado, Galvanizado en Caliente.

## Aplicaciones

Escalera recta



Pedaños escalera circular

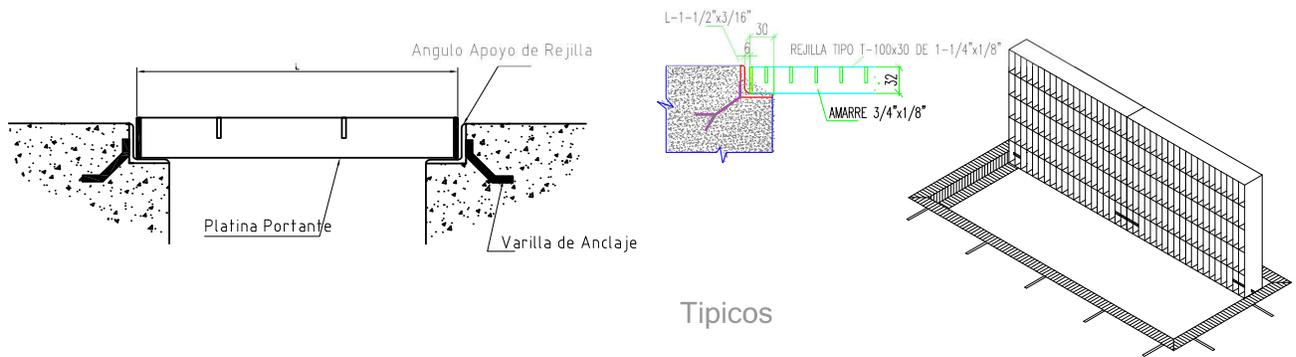


Escalera metálica con peldaños en rejilla

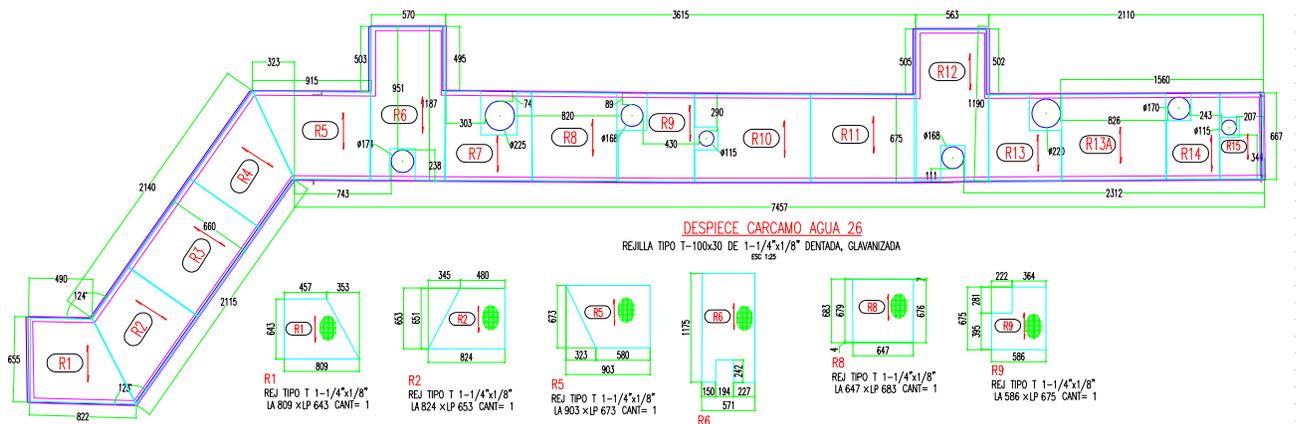
# Tipo pesado

## Rejillas para cárcamos o sumideros

Son usados en patios, parqueaderos, entradas a naves industriales, instalaciones deportivas, cajas de inspecciones aguas lluvias, fosos de transformadores, islas de equipos, sumideros en vías públicas, entre otras aplicaciones. Por su capacidad de filtración, fácil mantenimiento y remoción, resistente al tráfico pesado las hacen en una de las mejores alternativas para esta solución.



Tipicos



Ejemplo de despiece sumidero

## Rejillas para piso puentes

Por su rápida instalación, resistencia y peso en comparación de otras opciones, la rejilla es bastante usada como piso de puentes vehiculares y peatonales.



## Rejillas para bocatomas

Usadas en hidroeléctricas, acueductos, plantas de tratamiento de aguas, etc.



## Rejillas para ventilación sótanos

Ideal para la ventilación y tráfico de vehículos en parqueaderos ubicados en sótanos de edificios comerciales, centros comerciales, edificios de oficinas. Ventilación de plantas eléctricas.



# Glosario

## Acabado

Terminado final de las rejillas, puede ser galvanizado, pintura o material.

## Altura platina portante

Una platina es un perfil en acero de sección rectangular, donde predomina la altura del espesor.

## Corte a la medida

Los paneles de rejillas se pueden realizar cortes de la figura geométrica se requiera, tanto en perímetro como interiormente.

## Dentado

O serrado, es la superficie de la rejilla o cara superior de las platinas, que se puede dar una forma rugosa o protuberancias, con el fin de aumentar la fricción y mejorar la capacidad antideslizante.

## Dimensión final

Medidas finales de cada panel una vez colocado el marco.

## Distancia entre platina amarre

Distancia centro a centro de las platinas superiores de la rejilla, denominadas amarre. Generalmente es más grande esta distancia que la distancia entre portantes.

## Distancia entre platina portante

Distancia centro a centro de platinas portantes (inferiores). Debido a que son las platinas de carga, la distancia entre ellas es más pequeña que la distancia entre platinas de amarre.

## Espesor platina portante

Distancia más pequeña del perfil de acero estructural platina.

## Guardapie

Platina instalada algunas veces en los extremos de un panel de rejilla, con el fin de proteger o evitar el deslizamiento del pie a un vacío.

## Longitud amarre (La)

Longitud o ancho de un panel en el sentido de las platinas de amarre. En este sentido la rejilla no es estructural y por lo tanto no requiere apoyo.

## Longitud portante (Lp)

Longitud de un panel en el sentido de las platinas portantes. Estas platinas son las que soportan la carga del piso y es necesario que tengan apoyo en los dos sentidos.

## Paso

Tamaño de la retícula formada por las platinas portantes y amarres.

## Peldaño

Paso de una escalera, que en este caso puede ser en rejilla.

## Platina amarre

Platina que solo cumple la función de mantener las platinas portantes a una distancia fija y paralela. Son más pequeñas que las platinas portantes.

## Platina enmarque

Plantía de marco perimetral, que generalmente es del mismo tipo de la platina portante. Sobre esta platina se realiza la soldadura tanto de platinas de amarre como portantes.

## Platina portante

Platinas que son estructurales en un panel de rejillas.

## Rejilla circular

Rejilla de bordes o perímetro circular, para ser usada en plataformas circulares.

## Rejilla electroforjada

Rejilla fabricada entre una platina portante y una barra circular o cuadrada unidas por un proceso de electroforjado.

## Rejilla prensada

Rejilla fabricada a partir de platina portante y platina de amarre, donde previamente se le realizado un entallado a cada una, para ser ensambladas por presión hidráulica.

## Rejilla

Panel formado por platinas dispuestas paralelamente (portantes) y sostenidas o distanciadas por medio de otro elemento (platinas o barra de amarre), creando una retícula rectangular o cuadrada, que se denomina paso.

## Retícula

Forma rectangular o cuadrada formada por el cruce de las platinas. El tamaño se denomina paso.



## Contactenos

Calle 14A No. 123 - 36  
Tel. +57 1 4189921  
comercial@taesmet.com  
comercial.rejillas@taesmet.com  
www.taesmet.com

Bogotá D.C. - Colombia



Tecnología de Alta Estabilidad Metalmeccánica